

Sip

ALWAYS AHEAD



SP 561 LF

- Compacte et polyvalente

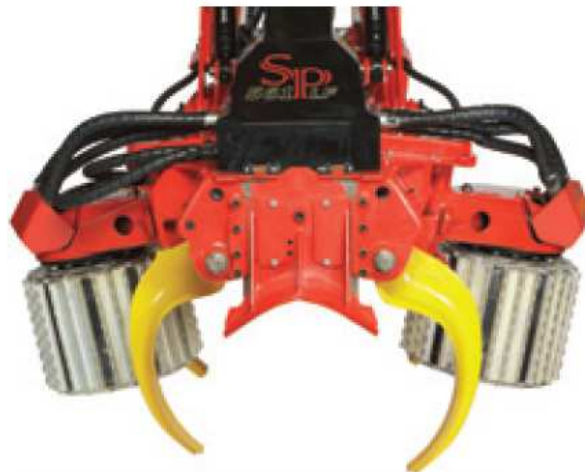
1. Rouleaux d'entraînement à angle variable

Grâce au brevet SP les rouleaux se positionnent à un angle maximal (voir croquis 2) lors de l'abattage de gros arbres. Ils permettent ainsi de maintenir l'arbre en bonne position lors du défilement. Ce brevet permet également d'abaisser la pression de serrage des couteaux optimisant ainsi la vitesse de défilement et donc la productivité.



2. Pression proportionnelle

La pression proportionnelle permet à la tête d'abattage de travailler automatiquement à une pression prenant en compte la taille de l'arbre traité. Il en résulte une grande vitesse d'alimentation (débit d'huile élevé) une faible usure sur la tête d'abattage et une consommation de carburant plus faible de la base. La pression proportionnelle peut être optimisée en fonction des différentes essences, l'empreinte des rouleaux sur le bois est minimale et la vitesse optimisée.



3. LogHold

Le brevet SP permet de réduire au maximum la pression proportionnelle des couteaux d'ébranchage sans risque de décrochage de l'arbre. Si le LogHold détecte que le tronc est sur le point de glisser de la tête, il réagit en régulant les pressions permettant à l'arbre de rester dans sa position optimale. Le LogHold est facilement mis en place à l'aide du système informatique et s'adapte à chaque essence. L'empreinte des rouleaux sur le bois est minimale et la vitesse optimisée. Le LogHold est intégré au logiciel SP et n'a pas besoin de sondes supplémentaires ni même d'encodeurs.

4. Le profil des couteaux

Les couteaux d'ébranchage coulés dans l'acier se caractérisent par leur grande résistance et sont conçus avec un large profil côté tranchant qui permet de couper la branche sur tout son diamètre (et non de la casser). Ceci améliore par là-même la qualité et diminue l'effort de traction.



SP 561 LF

OPTIONS

La SP 561 LF est très bien équipée dans sa version standard. Un certain nombre d'options est cependant disponible de façon à adapter la tête aux besoins de chacun. La liste ci-dessous contient les options les plus courantes. Pour plus d'information veuillez contacter votre revendeur SP.

Marquage de couleur SUPERMARK

Marquage des billons en fonction des différentes qualités et longueurs. Lors du coupe tronçonnage SUPERMARK pulvérise une couleur sur la zone coupée. Il est possible de marquer jusqu'à trois types de billons.



Réservoir de couleur sur tilt



Unité de marquage dans le caisson de scie

Moteurs hydrauliques

Pour optimiser les performances de la SP 561 en fonction des essences traitées, des vitesses souhaitées et du couple nécessaire, 3 types de moteurs hydrauliques sont proposés:

514—560—625 cc



Rouleaux

Plusieurs types de rouleaux sont proposés en fonction des essences traitées et des conditions de travail.



Moipu



SP steel



Mense



Tireco

Capteur de longueur

En phase d'ébranchage un capteur garde en mémoire la longueur des défilements. Au moment du sciage il ne sera donc pas nécessaire de réinitialiser le point de départ du calcul des longueurs.



Systèmes complets de mesures possibles

La SP 561 LF peut être gérée par un des systèmes de mesures suivant:

Dasa4 dxPC—Dasa4Compact—Dasa 5—Motomit IT—Motomit PC



Autres systèmes de mesure possibles

Dasa280—Dasa380—Dasa4 dxPC—Dasa4Compact—Dasa 5

Motomit IT—Motomit PC

Valmet Maxi

JohnDeere Timbermatic 300/ 3000

Technomatic TM1000—TM2100

Aptor20

Autres options

Rotators — Chappe freinée — Joysticks

Kits pièces — Soupape de rotator



SP 561 LF

FICHE TECHNIQUE / RECOMMANDATIONS

HYDRAULIQUE

Capacité de la pompe	195/270 l/min
Pression de service	23-28 Mpa

ENTRAÎNEMENT DES ROULEAUX

Pression proportionnelle, inclinaison variable des rouleaux pour optimiser les performances.

Moteur hydrauliques	514,560 ou 625 cc
Ouverture max	500 mm
Effort de traction	28 kN
Vitesse d'avancement	0-6 m/s
Pression proportionnelle	OUI

ABATTAGE

La SuperCut 100 est une unité de sciage robuste et puissante, intégrant le système de lubrification de la chaîne, un tendeur automatique. Il optimise ainsi le temps de coupe et minimise les risques de voir le bois se fendre.

Diamètre de coupe	600 mm
Vitesse de chaîne	40-45 m/s
Moteur de scie	20 cc
Unité de coupe	Automatique-SuperCut 100
Quickcut	OUI

EBRANCHAGE

Pression proportionnelle sur les couteaux pour des réglages précis et des performances optimales.

Couteaux mobiles	5 incl.couteaux du haut
Couteau fixe	1
Diamètre min. fin bout	30 mm
Diamètre gros bout	450 mm
Pression proportionnelle	OUI
LogHold	OUI
Contrôle séparé de couteau	OUI

POIDS ET DIMENSIONS

Avec un faible poids, des dimensions compactes et une conception optimisée la SP451 LF est parfaitement adaptée aux opérations d'éclaircies particulièrement dans les peuplements denses.

Largeur fermée	900 mm
Largeur ouverte	1500 mm
Hauteur	1500 mm
Poids sans rotator	925 kg

RECOMMANDATIONS

Bases possibles

La SP 561 LF s'adapte à différentes de bases: machines forestières conventionnelles, pelles, tracteurs forestiers. Afin d'assurer une bonne installation veuillez consulter votre revendeur.

Tailles des arbres

La taille optimale diamètre d'arbre dbh*	15—35 cm
La taille maximale diamètre d'arbre dbh*	43 cm

* Hauteur de diamètre au tronc, mesure à 1,3m (4,3pl) du sol

FABRICANT:

SP Maskiner i Ljungby AB Box 870 /SE 341 18 Ljungby / SWEDEN
Tel:+46 372 253 50 /Fax: +46 372 253 59
Info@spmaskiner.se / www.spmaskiner.se

DISTRIBUTEUR:

SOGEDEP Av. d'Albret / 47700 Casteljalous / France
Tel: +33 (0)5 53 93 01 22 / Fax: +33 (0)5 53 93 56 02
sogedep@sogedep.com / www.sogedep.com